

SISTEMA DE NEBULIZAÇÃO

Indústria Têxtil

Tal como noutros sectores, também na indústria têxtil se podem obter benefícios extraordinários através do controlo ambiental.

O Instituto Americano da Tecnologia Têxtil descobriu que a lã, ao aumentar a humidade de 60% para 70%, durante o processamento e armazenamento, **umenta a elasticidade em 15%**, o que **reduz o risco de quebra** no processamento do fio. Ajustar os níveis de humidade com um sistema de nebulização aumenta a resistência à tensão de todas as fibras naturais, remove a electricidade estática, facilitando o trabalho dos novelos e das fibras e melhora o conforto no trabalho.



Electricidade Estática

É do conhecimento geral que na indústria têxtil, a humidade relativa, desempenha um papel importante na redução da electricidade estática. Virtualmente, quase todas as fibras, quando completamente secas, têm uma resistência eléctrica muito elevada. Contudo, com o aumento da humidade relativa, as fibras absorvem a água e a resistência eléctrica diminui com a consequente diminuição das descargas de electricidade estática.

Ambiente de trabalho

O problema do ar seco verifica-se especialmente durante os meses de inverno quando os sistemas de aquecimento estão ligados nas áreas de trabalho. Também o ambiente afecta o nosso bem-estar.

- ❖ Nariz e olhos secos, irritação e dor
- ❖ Perigo de infecção. Narinas secas são muito sensíveis
- ❖ Dor de cabeça devido a uma leve desidratação
- ❖ Aumenta a evaporação e inalação de pó

Manter os níveis de humidade entre os 55% e os 70%, proporciona uma melhor qualidade do produto, diminuindo o desperdício, o que aumenta o lucro.



Controlo do pó

Com o nosso sistema de humedificação é possível reduzir o problema das partículas suspensas. Quando o ar é humedificado, o novelo e o próprio pó absorvem muita humidade. Este efeito faz com que as partículas de pó aumentem de peso, o que evita que se espalhem com tanta facilidade.